

Présentation du produit :

L'armoire à tiroirs ARB/100/T/10 est un équipement de rangement industriel haute résistance, parfaitement adapté aux ateliers de production, zones de maintenance, laboratoires ou espaces de stockage technique.

Dotée de 10 tiroirs montés sur glissières télescopiques à billes, cette armoire permet une ouverture totale à 100 %, pour un accès facile à l'ensemble du contenu. Chaque tiroir est renforcé pour supporter jusqu'à 75 kg, ce qui offre une capacité totale de 450 kg.







Caractéristiques techniques

Détails

Dimensions (LxPxH)	1005 x 590 x 1052 mm
Matériau	Tôle d'acier 12/10e
Structure	Monobloc soudée
Fermeture	Centralisée avec serrure à clé
Nombre de tiroirs	10 tiroirs (5 de 75 mm + 5 de 125 mm)
Tiroirs	Glissières télescopiques à billes – ouverture 100 %
Système de sécurité	Anti-basculement (ouverture sélective des tiroirs)
Charge max par tiroir	75 kg
Charge totale admissible	450 kg
Finition	Peinture époxy durable résistante aux chocs
Poids total	121 kg
Options	Kit de compartimentation pour tiroirs (sur demande)

Avantages produits :

- Capacité de stockage importante : 10 tiroirs, charge max 450 kg
-  Robustesse extrême : structure monobloc en acier 12/10e
-  Ouverture 100 % des tiroirs pour un accès total au contenu
-  Tiroirs de haute qualité sur glissières à billes
-  Sécurité renforcée : fermeture à clé + système anti-basculement
- Organisation facilitée avec compartiments modulables (en option)
- Peinture époxy résistante aux produits industriels
- Esthétique personnalisable : 16 coloris disponibles