



Pompe 56l/min sur platine et compteur mécanique (filtre en option)



Indicateur de niveau



Event

Application

Stations en batterie destinées au stockage de gasoil à l'intérieur d'un bâtiment.

2 versions disponibles : 2 cuves de 1500l soit 3000l

3 cuves de 1500l soit 4500l

Ensembles livrés non montés.

Remplissage séparé des cuves au pistolet automatique

Caractéristiques techniques cuves

Chaque cuve double paroi comprend :

- Paroi intérieure en PEHD épaisseur 5-6 mm
- Paroi externe en acier galvanisé épaisseur 1 mm sur les côtés et dessous, 0,75 mm sur la face supérieure
- Indicateur de niveau de série sur chaque cuve
- Témoin optique de fuite de série sur chaque cuve
- 4 ouvertures 2'' (1 pour le remplissage, 1 pour l'évent, 1 pour l'indicateur de niveau et 1 pour l'aspiration)
- Poignées de transport à vide
- Socle pieds en acier galvanisé solidaire
- Produit répondant à l'arrêté du 1^{er} juillet 2004 sur le stockage du gasoil
- Produit certifié TÜV

Caractéristiques techniques pompe

- Pompe 230V 50Hz, 370W, 2.2 A, fixée sur platine
- Débit 56l/min
- Pistolet automatique avec son support sur platine
- 4 m de flexible de distribution
- Compteur mécanique 3 chiffres avec totalisateur et molette de remise à zéro
- Filtre à particules et eau en option (réf 9768)

Dimensions

Contenance en l	Dimensions HT en cm (Lxlxh)	Poids en kg	Réf. CEMO
3 000	201 x 160 x 202	330	9973
4 500	201 x 240 x 202	480	9974